



EJOT upevnění pro zvláštní použití

Energetická sanace budov vyžaduje stále více pro zpracování tepelně izolačních systémů nestandardní řešení.

Zvláště u starých fasád nebo podkladů se zásadními vadami musejí být často použita zvláštní řešení upevnění.

EJOT i zde nabízí správná řešení pro zvláštní případy použití:

- řešení pro „sanaci sanace“ (zdvojení starých tepelně izolačních systémů)
- obnovení spolehlivosti lícového zdiva a lícových vrstev betonových sendvičů
- obnovení spolehlivosti poškozených tepelně izolačních systémů
- kotvení do problematických podkladů
- upevnění prvků na zateplené fasádě

EJOT VSD 8U-V*



Sanační kotva pro lícové zdivo

Při sanaci starých staveb je před instalací ETICS požadováno prokázání spolehlivosti konstrukce stěny. V opačném případě musí být spolehlivost nejprve obnovena. U dvouvrstevných stěnových konstrukcí s lícovým zdivem, u kterých je často původní spojení obou vrstev narušeno korozí, může být spolehlivost znovu obnovena pomocí hmoždinky EJOT VSD-8U-V.

EJOT VSD-8U-V s galvanicky pozinkovaným šroubem umožňuje dodatečnou sanaci lícových stěn i u objektů v průmyslových oblastech.



Upozornění: Po sanaci lícového zdiva musí být aplikován fasádní systém (například kontaktní zateplení) v tloušťce alespoň 60 mm. Současně je nutné dbát na to, že odvětraná mezera za lícovou stěnou není dále funkční.

- hmoždinka pro sanaci lícového zdiva
- cenově výhodná obnova spolehlivosti
- hmoždinka s dvojitou rozpěrnou zónou: ukotvení současně v nosném i lícovém zdivu
- čisté a rychlé zpracování (bez malty)
- univerzální rozpěrná část: spolehlivé upevnění v nosné stěně z betonu i ve zdivu z plných a dutinových cihel
- 100% kontrola montáže
- montáž nezávislá na teplotě
- zpracování už od 0 °C

Náš servis pro vás:

Obnovení spolehlivosti lícové stěny musí být z důvodů bezpečnosti stanoveno autorizovanou osobou.

Naši techničtí zástupci vám poradí při výběru vhodného řešení a dodají veškeré nutné detaily!

Technické údaje

hloubka vrtání $h_1 \geq$	80 mm
průměr vrtání	8 mm
kotevní hloubka $h_{ef} \geq$	70 mm
utahovací nástavec	TORX T30

* V = ocelový šroub galvanicky pozinkovaný

Připustná zatížení*

A	beton C 12/15 podle EN 206-1	1,0 kN
B	cihelné zdivo podle DIN 105	0,4 kN
B	vápenopískové tvárnice podle DIN EN 106	0,4 kN
B	plné tvárnice z lehčeného betonu podle DIN 18152	0,2 kN
C	děrované cihly podle DIN 105	0,25 kN
C	vápenopískové děrované tvárnice podle DIN EN 106	0,25 kN
C	dutinové bloky z lehčeného betonu podle DIN 18151	0,15 kN

* Uvedená dovolená zatížení odpovídají platným německým stavebním předpisům a je v nich již zahrnut národní součinitel bezpečnosti.

Výrobní program

tloušťka lícové stěny (mm)	vzdálenost mezi lícovou a nosnou stěnou (mm)	označení a délka (mm)	číslo výrobku	balení (kusů)	množství na paletě (kusů)
115	0-20	EJOT VSD 8U-V x 205	8765 205 400	100	7.200
115	20-40	EJOT VSD 8U-V x 225	8765 225 400	100	7.200
115	40-60	EJOT VSD 8U-V x 245	8765 245 400	100	7.200
115	60-80	EJOT VSD 8U-V x 265	8765 265 400	100	2.400
115	80-100	EJOT VSD 8U-V x 285	8765 285 400	100	2.400
115	100-120	EJOT VSD 8U-V x 305	8765 305 400	100	2.400



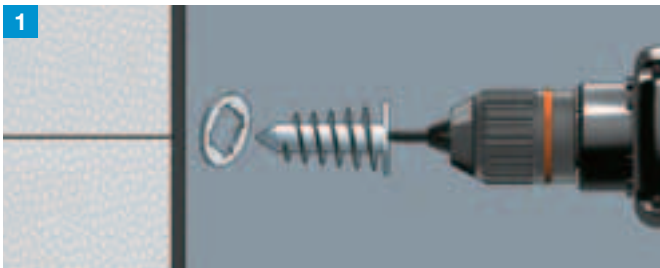
EJOT spirální hmoždinka



Spirální hmoždinka pro

- upevnění lehkých prvků na zateplených fasádách
- doporučené zatížení: 5 kg na jeden upevňovací bod
- bez tepelných mostů
- možná dodatečná montáž přes vrstvu omítky
- spirální hmoždinku zašroubovat (utahovací nástavec T40, často bez předvrtání) jednoduše přes vnější souvrství do izolace, následně šroubem 4,5 mm upevnit prvek
- použití běžného montážního nářadí

Montáž



Výrobní program

označení	číslo výrobku	balení (kusů)	množství na paletě (kusů)
EJOT spirální hmoždinka	8788 000 002	250	9.000

Sanační kotvy pro lícové betonové dílce



Sanační systémy pro obnovení stability lícových betonových dílců

Lícové betonové dílce průmyslově vyráběných stavebních prvků (panelové objekty) byly spojovány s nosnými stěnami pomocí ocelových kotev. Vlivem koroze může být ohrožena jejich únosnost. V takovém případě musí být obnovena spolehlivost.

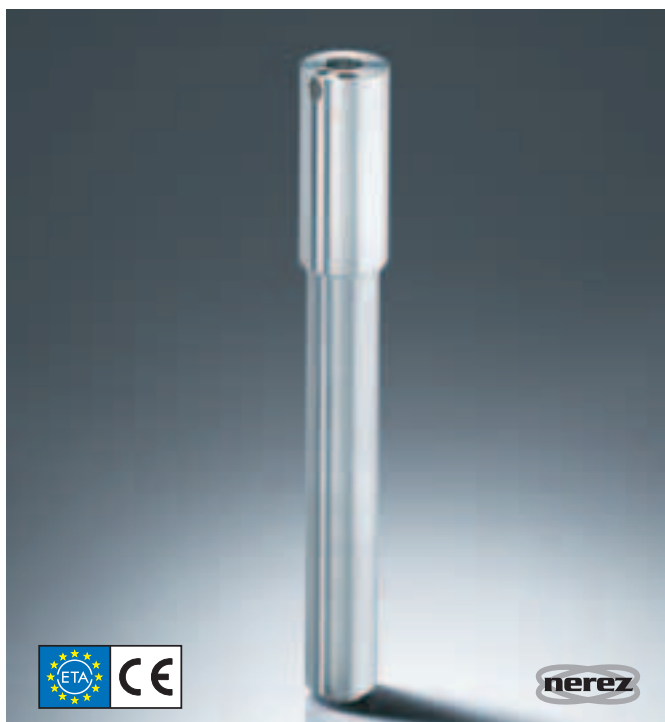
EJOT pro takové případy nabízí dvě systémová řešení:

- EJOT sanační kotvu pro lícové betonové dílce WSS
- EJOT sanační kotvu pro lícové betonové dílce KERI (strana 51)

Náš servis pro vás:

Obnovení spolehlivosti lícového betonového dílce musí být z důvodů bezpečnosti stanoveno autorizovanou osobou.

Naši techničtí zástupci vám poradí při výběru vhodného řešení a dodají veškeré nutné detaily!



Sanační kotva pro lícové betonové dílce WSS

- pro obnovení spolehlivosti lícových betonových dílců třívrstvých betonových panelů
- vysoce účinné řešení sanace speciálně pro panelové domy
- snadná montáž
- vrtání otvorů je možné provádět i za sucha
- zpracování bez malty nezávisle na teplotě
- okamžitě zatížitelná
- párové uspořádání

Technické údaje

smykové zatížení na kotvu F_0	5,0 kN
ohybový moment M_z	600 Nm
průměr	24 mm
Evropské technické schválení	ETA-99/0007

Výrobní program

označení a délka (mm)	upevňovaná tloušťka $B \leq$ mm	číslo výrobku	balení (kusů)
EJOT WSS - 24 x 185	128	8594 241 185	10
EJOT WSS - 24 x 215	163	8594 241 215	10

Sanační kotvy pro lícové betonové dílce



Sanační kotva pro lícové betonové dílce KERI

- kuželová kotva pro obnovení spolehlivosti lícových betonových dílců třívrstevných betonových panelů
- vysoce účinné řešení sanace speciálně pro panelové domy
- možné horizontální i vertikální uspořádání kotev
- zpracování bez malty nezávisle na teplotě
- okamžitě zatížitelná

Technické údaje

smykové zatížení na kotvu F_0	8,5 kN
ohybový moment M_z	1070 Nm
průměr	40 mm

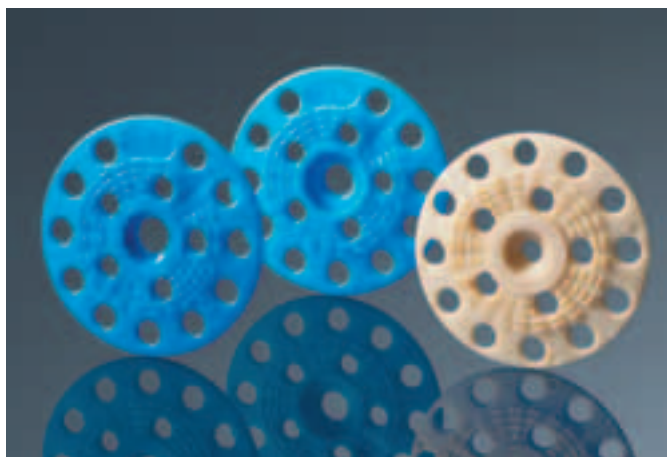
Montáž



Výrobní program

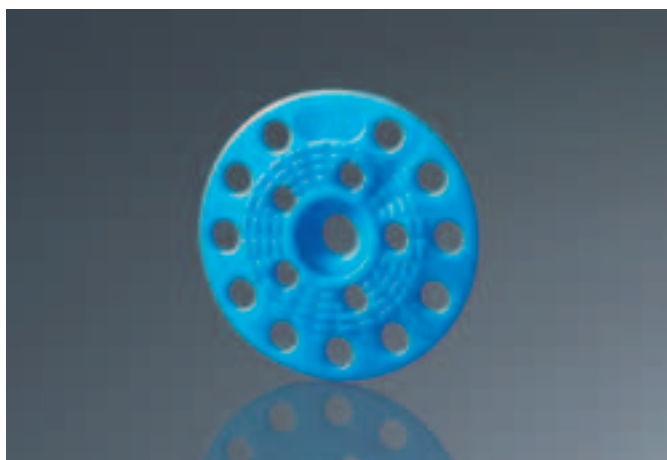
označení a délka (mm)	upevňovaná tloušťka $B \leq$ mm	číslo výrobku	balení (kusů)
EJOT KERI - 40 x 205	128	9710 000 205	10
EJOT KERI - 40 x 240	163	9710 000 240	10

EJOT izolační talíře



Izolační talíře EJOT mohou být, díky ploché geometrii pod hlavou, použity všude tam, kde je obtížné zatažení talíře do izolantu.

Kombinací s odpovídajícími šrouby nebo hmoždinkami je vytvořeno spolehlivé ukotvení v podkladu.

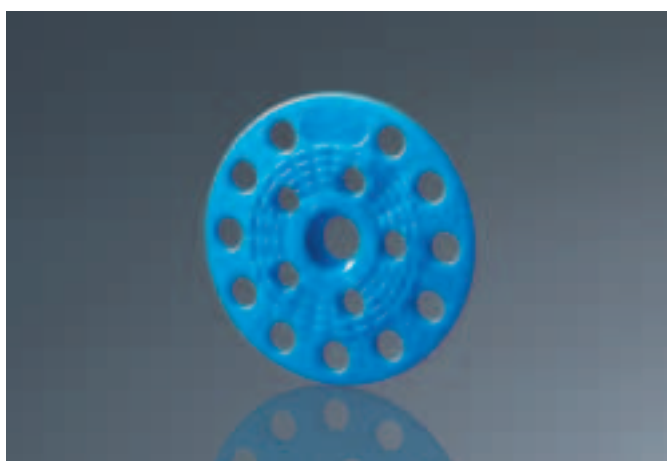


Izolační talířek IT-Z 60/8 K

- pro kombinaci s *ejothem* SDK U a *ejothem* NK U
- průměr otvoru: 8,2 mm
- průměr talířku: 60 mm
- barva: modrá

Výrobní program

označení	číslo výrobku	balení (kusů)	množství na paletě (kusů)
EJOT IT-Z 60/8 K	8501 402 750	100	15.000



Izolační talířek IT-Z 60/8 S

- pro kombinaci s EJOT SDF-S *plus* 8 UB a EJOT SDP-S *plus* 8
- průměr otvoru: 8,2 mm
- průměr talířku: 60 mm
- barva: modrá

Výrobní program

označení	číslo výrobku	balení (kusů)	množství na paletě (kusů)
EJOT IT-Z 60/8 S	8745 000 751	100	15.000



Izolační talířek IT 60/5 H

- pro kombinaci s vruty do dřeva
- průměr otvoru: 5,4 mm
- průměr talířku: 60 mm
- barva: okrově žlutá

Výrobní program

označení	číslo výrobku	balení (kusů)	množství na paletě (kusů)
EJOT IT 60/5 H	8501 054 710	100	15.000

EJOT talířový prvek TE



Talířový prvek TE 60/50 a TE 60/110

- pro upevnění ETICS na problematických podkladech
- pro kombinaci s EJOT SDF-S plus 8UB

**Tabulka pro výběr hmoždinky při běžném použití
EJOT TE 60/50 v kombinaci s EJOT SDF-S plus 8UB**

tloušťka izolace (mm)	délka hmoždinky EJOT SDF-S plus 8 UB při možném vyrovnání tolerance (lepící tmel a stará nebo vyrovnávací omítka), (mm) kotevní hloubka = 70 mm (A, B, C, D)					
	10	30	50	70	90	110
	60	100	120	140	160	180
80	120	140	160	180	200	220
100	140	160	180	200	220	
120	160	180	200	220		
140	180	200	220			
160	200	220				
180	220					

**Tabulka pro výběr hmoždinky při běžném použití
EJOT TE 60/110 v kombinaci s EJOT SDF-S plus 8UB**

tloušťka izolace (mm)	délka hmoždinky EJOT SDF-S plus 8 UB při možném vyrovnání tolerance (lepící tmel a stará nebo vyrovnávací omítka), (mm) kotevní hloubka = 70 mm (A, B, C, D)					
	10	30	50	70	90	110
	120	100	120	140	160	180
140	120	140	160	180	200	220
160	140	160	180	200	220	
180	160	180	200	220		
200	180	200	220			
220	200	220				
240	220					

Technické údaje EJOT TE 60/50 a 60/110 v kombinaci s EJOT SDF-S plus 8UB

délka dřívku EJOT TE 60/50	50 mm
délka dřívku EJOT TE 60/110	110 mm
průměr talíře	60 mm
utahovací nástavec	TORX T30
hloubka vrtání $h_1 \geq$	80 mm
kotevní hloubka $h_{ef} \geq$	70 mm
bodový činitel prostupu tepla λ TE 60/50	0,002 W/K
bodový činitel prostupu tepla λ TE 60/110 při tloušťkách izolací 120-150 mm	0,000 W/K
bodový činitel prostupu tepla λ TE 60/110 při tloušťkách izolací 150-240	0,001 W/K
Evropské technické schválení	ETA-04/0064

Charakteristická zatížení při kombinaci s EJOT SDF-S plus 8UB

A beton C 12/15 podle EN 206-1	1,5 kN
A beton C16/20 - C50/60 podle EN 206-1	1,5 kN
B cihelné zdivo např. podle DIN 105	1,5 kN
B vápenopískové tvárnice např. podle DIN EN 106	1,5 kN
B plné tvárnice z lehčeného betonu např. podle DIN 18152	0,9 kN
C dutinové cihly např. podle DIN 105	1,2 kN
C vápenopískové děrované tvárnice např. podle DIN EN 106	1,5 kN
C dutinové tvárnice z lehčeného betonu např. podle DIN 18151	0,75 kN

Pro výpočet návrhové odolnosti hmoždinky použijte odpovídající součinitel bezpečnosti podle ČSN 73 2902.

Výrobní program

označení a délka (mm)	číslo výrobku	balení (kusů)
EJOT TE 60/50	8533 050 000	100
EJOT TE 60/110	8533 110 000	100